

## 1. PREZENTACJA PŁYTEK PCV FORTELOCK

Przedstawiamy Państwu doskonały system płytek podłogowych PCV z zamkami. Płytki są produkowane na nowoczesnych, energooszczędnych wtryskarkach w wykonaniu homogenicznym albo heterogenicznym. System Fortelock można układać na nowym i starym podłożu. Dzięki starannemu doborowi materiału nasze homogeniczne płytki wyróżniają się wysoką odpornością na zużycie, odpornością chemiczną i długotrwałą stabilnością. Są przeznaczone do utworzenia warstwy bieżnika podłogi do chodzenia z dużym obciążeniem podczas użytkowania, od których jest

wymagana nadstandardowa odporność na ścieranie oraz odporność na uderzenia. Przemysłowe estetycznie heterogeniczne płytki Fortelock Business są przeznaczone do pomieszczeń komercyjnych, mieszkalnych i użytku publicznego, gdzie wyróżniają się wytrzymałością materiału, łatwą konserwacją i korzystnym wpływem na bezpieczeństwo przy chodzeniu.

Wyprodukowano w Republice Czeskiej.

## 2. UKŁADANIE NOWEJ PODŁOGI

Płytki instalujemy zawsze na **równej i twardej powierzchni**. Przed samym układaniem płytki trzeba starannie **aklimatyzować** (patrz punkt 2.4.).

W przypadku wyższego obciążenia na podłożu (szczególnie przy korzystaniu z wózków paletowych) trzeba rozpatrzyć **mocowanie albo podklejenie** (patrz punkt 2.6.). Prosimy spojrzeć najpierw do naszych **gwarancji, rad i ostrzeżeń** (patrz punkt 3 i 4).

Samo układanie produktów Fortelock poprzedza zawsze staranne wymierzenie pomieszczenia. Układanie zalecamy zaplanować tak, aby na każdej stronie pomieszczenia pozostawały takie same puste miejsca. Pamiętajmy o szczelinie **10 mm od każdego stałego punktu** (na przykład koło słupów, regałów i ścian). Tę szczelinę można zakryć listwą cokołową. Niezbędną dokładność ułożenia poszczególnych instalowanych rzędów na bieżąco kontrolujemy za pomocą wytyczonych linii i związanych z nimi linii prostopadłych. To dotyczy większych powierzchni i pomieszczeń, które nie są dostatecznie prostokątne.

### 2.1. INSTRUKCJE SZCZEGÓŁOWE DLA SERII FORTELOCK INDUSTRY, INDUSTRY ULTRA I XL

Zaczynamy instalować od wejścia do pomieszczenia i to tak, że na ziemi kredą albo laserem wyznaczamy najpierw środek pomieszczenia, od którego prowadzimy dwie linie prostopadłe do siebie, patrz linia przerywana na rys. nr 1. Płytki układamy następnie wzdłuż tych linii w takiej kolejności jak na wspomnianym rysunku.

Jeżeli chcemy mieć dokładnie umieszczone najazdy, wykonujemy najpierw dwa rzędy płytek wzdłuż linii i w wymagającym miejscu montujemy do nich najazdy i naroża.

Końcowe docięcia i uzupełnienia płytek obwodowych i listew wykonujemy dopiero po ułożeniu wszystkich płytek. Przy docinaniu płytek obwodowych pamiętamy o szczelinie 10 mm od każdego stałego punktu (na przykład koło słupów, regałów i ścian). Tę szczelinę można zakryć listwą cokołową.

### 2.2. ZALECENIA SZCZEGÓŁOWE DLA SERII INVISIBLE, BUSINESS

#### Przygotowanie:

Układanie zaczynamy od lewej strony kolejno w prawo. Dlatego przy wymierzaniu wybieramy taki róg, który ma kąt mniejszy albo równy 90°, patrz rys. nr 2.

Przed układaniem zaznaczamy na ziemi kredą, taśmą albo laserem kąt prosty w rogu pomieszczenia, który wybraлиśmy. Jest on oddalony od ściany o wymiar obliczonego docięcia (mamy na myśli obciętą płytkę od pierwszej całej płytki w kierunku do ściany), która nie powinna być mniejsza od 1/3 wymiaru płytki (w przypadku wyśrodkowanego układania).

Od rogu wyznaczamy następnie dwie linie pod kątem prostym – patrz linia przerywana na rys. nr 2, które służą do odmierzenia obwodowego docinania płytek i jednocześnie umożliwiają bieżącą kontrolę dokładności układania.

Układanie może też być wykonane inaczej ze względów estetycznych i zaplanowanego przez Państwa ustawienia szczelin pomiędzy płytkami.

Wzór na płytkach Fortelock Business jest przypadkowy, dlatego zalecamy rozłożyć płytki, porównać i odpowiednio ustawić według własnego zdania.

#### WAŻNE

Widoczna część zamka jest skierowana zawsze w kierunku układania, a zamki niewidoczne do ściany, patrz rys. nr 3.

#### Układanie:

Istnieją dwie możliwości układania:

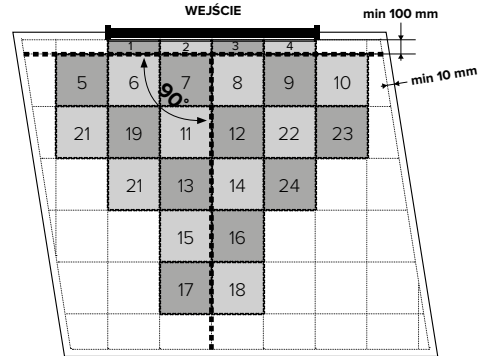
- Systematycznie w szachownicę, kiedy końce płytek nawiązują do siebie (patrz punkt 7)
- Z przesunięciem „z przewiązaniem”, kiedy płytki można układać z przesunięciem (w Business tylko o 16, 32 i 48 cm).

Jako pierwszy układamy przygotowany element narożny i ustawiamy go w kierunku prostokątnych linii wykreślonych na podłożu, według których chcemy wykonać układanie. Obie jego strony z zamkami muszą się skierować do pomieszczenia patrz rys. nr 3.

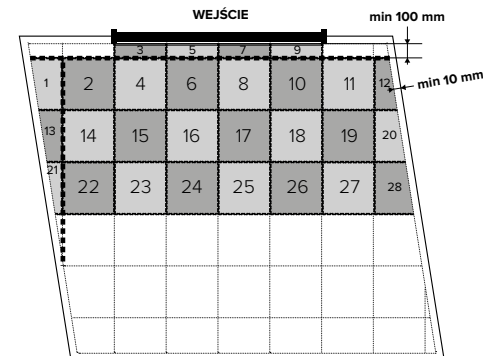
Wszystkie następne płytki instalujemy tak, że najpierw mocujemy naroża płytki na stałe w zamkach dolnej płytki. Następnie dobijamy wszystkie zamki w kierunku od rogu do środka płytki, patrz rys. nr 4. Zapewniamy tak mocne połączenie wszystkich płytek. **W przypadku innego postępowania może dojść do uszkodzenia zamków.** Poprawność wzajemnego połączenia i to, czy płytka trafiła w odpowiednie położenie, kontrolujemy dotykiem w miejscu zamków.

Kontrolę dokładności i prostopadłości układania wykonujemy patrząc na szczegóły połączenia (przede wszystkim w miejscu krzyżowania się szczelin na poziomie układania) i za pomocą wytyczonych linii. Jako wyposażenie zalecamy zastosować listwy cokołowe produkowane dla poszczególnych dekorów oraz profile najazdowe, do przechodzenia i końcowe.

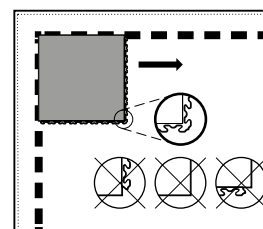
Rys. nr 1 Układanie Fortelock INDUSTRY, INDUSTRY ULTRA, XL



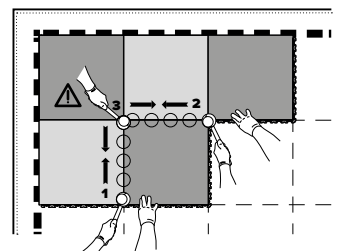
Rys. nr 2 Układanie Fortelock INVISIBLE, BUSINESS



Rys. nr 3 Kierunek układania płytek INVISIBLE, BUSINESS



Rys. nr 4 Sposób układania płytek INVISIBLE, BUSINESS



### 2.3. KOŃCOWE INSTRUKCJE WSPÓLNE

Płytki układamy na swoich miejscach w kolejności według rysunku i dobijamy młotkiem gumowym (z obuchem czarnym albo białym zależnie od koloru podłogi). Zaczynamy od zewnętrznych naroży płytki i postępujemy w kierunku do wewnętrznego naroża płytki. Niezbędne jest, aby płytki były utrzymywane w pozycji wzajemnie do siebie prostopadłej.

Po aplikacji zalecamy zastosować preparaty i środki do czyszczenia firmy Dr.Schutz i postępować według dokumentu Czyszczenie, konserwacja i dezynfekcja.

Dla jednoznaczego i widocznego ograniczenia przestrzeni roboczej w magazynach i zakładach przemysłowych można zastosować samoprzylepną taśmę z PCV do wytyczania.

## 2.4. WARUNKI CIEPLNE I PRZYSTOSOWANIE ISTNIEJĄCEGO PODŁOŻA

### WARUNKI CIEPLNE

Płytek nie układamy zaraz po ich dostarczeniu. **Wykładzinę podłogową trzeba aklimatyzować przez minimum 48 godzin przed układaniem przy temperaturze powietrza 18-26 °C**, ze względu na temperaturę w danym pomieszczeniu. Im wyższa temperatura, tym szybciej płytki się aklimatyzują. Płytki muszą być zdjęte z palet i rozłożone w pomieszczeniu, w którym będą instalowane. Dla ułatwienia procesu aklimatyzacji płytki rozkładamy na mniejsze pakiety, na przykład po 10 szt. lub 6 szt. dla płytek XL. Uwaga, temperatura podłoża nie może spaść poniżej +15 °C. **Temperatura pracy podczas układania i 24 godziny po ułożeniu, musi być stała i w granicach 18-26 °C**, aby zapobiec uzależnieniu od temperatury zmianom wymiarów poszczególnych części wykładziny podłogowej. Przy układaniu w warunkach zwykłych odchytek temperatury trzeba wziąć pod uwagę ruchy podłogi i **zostać szczelinę 10 mm między płytkami, a jakimkolwiek stałym punktem** (na przykład ścianą). Jeżeli układanie musi być wykonane przy temperaturze poniżej +15 °C, pozostawiamy większą dylatację (szczelinę) między płytkami, a jakimkolwiek stałym punktem (na przykład ścianą). W przypadku koniecznej temperatury pracy podłogi poniżej 0 °C kontaktujemy się z Działem handlowym producenta.

## 2.5. DOCINANIE PŁYTEK OBWODOWYCH, INSTALACJA LISTEW

Dla skrócenia części trzeba docinać stronę mierząc od ściany albo stałego punktu tak, aby po ułożeniu płytki na miejsce została zachowana **zalecana szczelina dylatacyjna**. Tej dylatacji przestrzegamy dla wszystkich przechodzących, ewentualnie nawiązujących konstrukcji (na przykład ogrzewanie, inny rodzaj wykładziny podłogowej). Szczeliny zakrywamy następnie za pomocą listew cokołowych albo przeznaczonych do przechodzenia.

Dla łatwiejszego, prostego i szybkiego cięcia poszczególnych płytek **zalecamy stosować przecinarke/ gilotyne**, na przykład typu Magnum Soft Flooring Shear (762 mm). Możemy zastosować **noż łamany albo wyrzynarkę** na przykład do okrągłych kształtów. Przed wykonaniem trudnych i skomplikowanych wycięć zalecamy wcześniejsze przygotowanie szablonu. Ponadto można skorzystać z opalarki do nagrzania płytki w miejscu cięcia, a następnie obrobić je łamanym nożem. Przed wszystkim przy bardziej złożonych wycięciach (na przykład koło ogrzewania, ościeżnicy, wnęki i naroży zewnętrznych) docinanie z wykorzystaniem opalarki jest o wiele łatwiejsze.

### UWAGA:

Płytki w takim przypadku nagrzewamy zawsze od niewidocznej strony! Produkty typu Fortelock można uzupełnić oryginalnymi listwami przypodłogowymi, które są produkowane z płytek właściwego typu (oprócz ECO), kiedy parametry techniczne pozostają zgodne z oryginalnym produktem.

Listwy przypodłogowe można instalować na trzy sposoby:

- Przykręcając profile bazowe do ściany i wsuwając listwy przypodłogowe,

### PRZYSTOSOWANIE ISTNIEJĄCEGO PODŁOŻA

Płytki Fortelock mogą być układane na praktycznie jakiegokolwiek twardej powierzchni, która jest gładka i płaska. Dlatego usuwamy z podłogi wszystkie nierówności. Ewentualne nierówności i dziury wyrównujemy wylewką albo kitem do naprawy połóg. Warunkiem trwałego zabezpieczenia jakości funkcjonalnej wykładzin podłogowych PCV jest dobrej jakości podłoże wykonane według zaleceń obowiązujących norm krajowych albo europejskich.

### WAŻNE

Jeżeli stale odbywają się inne prace budowlane, chronimy wszystkie nowo ułożone wykładziny podłogowej odpowiednią osłoną. Ograniczamy ryzyko przypadkowego uszkodzenia.

- przyklejając profil bazowy na ścianę i wsuwając listwy przypodłogowe albo
- przykręcając listwy bezpośrednio do ściany bez stosowania profilu bazowego.

Przy listwach przypodłogowych Fortelock Industry, XL i Invisible na ścianie odmierzamy wysokość 9 cm od powierzchni płytki. Przy instalacji starannie łączymy zamki.

Technicznie najmniej kłopotliwa jest instalacja z przyklejeniem. Najpierw profil bazowy przystosowujemy do wielkości pomieszczenia (są dostarczane o długości 2,5 m). Następnie profil bazowy przyklejamy do ściany, do przyklejenia zalecamy zastosować klej uniwersalny na bazie polimeru MS albo mocno przykręcamy. W przypadku klejenia kierujemy się zaleceniami producenta. Jeżeli przykręcamy profil bazowy, to zaraz można instalować poszczególne części listwy przypodłogowej. Górną część listwy przypodłogowej wkładamy pod brzeg profilu bazowego i dociskamy do ściany tak, aby dolna część listwy przypodłogowej (zwążona część) przykryła szczelinę dylatacyjną. Kolejno wkładamy dalsze części listwy przypodłogowej i starannie łączymy zamki.

### WAŻNE

Zalecamy, aby szerokość docinanych płytek, umieszczonych przy ścianach, była **większa od 1/3 wymiaru płytki**. **Przy drzwiach i zakamarkach** powierzchnia docinanej płytki powinna być **większa od połowy** całej płytki.

## 2.6. MOCOWANIE I KLEJENIE PŁYTEK

W niżej wymienionych warunkach trzeba mocować płytki PCV Fortelock albo przyklejać je do podłoża.

### 2.6.1 Mocowanie

**Mocowanie jest demontowalnym połączeniem płytek z podłogą**, które w dostateczny sposób zapewnia stabilność płytek przy ruchu pojazdów o dużym obciążeniu. Mocowanie może być wykonane za pośrednictwem usuwalnej wodą **farby do podłóg albo taśmą do mocowania**. Do mocowania płytek zalecamy stosować środek UZIN Universalfixierung 6473. Sąsiednie podłoża absorbują rzadką farbę dyspersyjną i zmniejszają działanie antypoślizgowe i dlatego przed naniesieniem mocowania trzeba posmarować podłogę odpowiednim środkiem penetrującym.

Do zamocowania płytek można też zastosować mocującą dwustronną taśmę klejącą. Ze względu na dużą przyczepność taśma mocująca może być poprowadzona wzdłuż pod ściankami płytek albo pod ich brzegami.

Im podłoga będzie gładsza, tym większa będzie przyczepność taśmy mocującej.

### ZALETY

- łatwa aplikacja mocowania za pomocą wałka
- małe zużycie
- łatwy demontaż jednej płytki albo i całej podłogi
- warstwę mocującą farby usuwa się łatwo ciepłą wodą bez ryzyka uszkodzenia podłogi.

### 2.6.2 Klejenie

**Klejenie jest trwałym sposobem połączenia płytki z podłogą**. W zwykłych miejscach można zastosować popularne kleje dyspersyjne albo rozpuszczalnikowe przeznaczone do klejenia wykładzin podłogowych PCV. Do klejenia płytek w miejscach o dużym obciążeniu zalecamy kleje marki Uzin KR 430, Mapei Adesilex G19, DIPUR 522 A+B, ACM Epoxy ECO.

Kierujemy się zaleceniami producenta dotyczącymi mocowania oraz warunkami zastosowania klejów i ich właściwego wykorzystania.

### 2.6.3. KIEDY MOCOWAĆ ALBO PRZYKLEJAĆ PODŁOGĘ?

#### BEZPOŚREDNIE ŚWIATŁO SŁONECZNE

**Płytki trzeba przykleić w miejscach, w których są narażone na bezpośrednie światło słoneczne**. Chodzi przede wszystkim o przeszkłone części pomieszczenia, skierowane na południe drzwi przestrzeni załadunkowej, świetliki stropowe itp. Płytki wystawione na bezpośrednie światło słoneczne mogą się łatwo rozgrzać i rozszerzać szybciej i więcej, niż reszta podłogi.

#### OSTRZEŻENIE

Płytki z recyklatu mogą być bardziej rozszerzalne niż płytki z pierwotnych surowców. Lakierowane płytki Fortelock Invisible i XL z powodu grubości mogą być bardziej rozszerzalne niż płytki Fortelock Industry i wtedy **trzeba je przykleić w miejscach, w których może dochodzić do rozgrzania płytek**.

#### CIEŻKE WÓZKI I BARDZO OBCIĄŻONE MIEJSCA

Niektóre wózki widłowe i paletowe mogą naruszyć połączenia w zamkach płytek PCV Fortelock. Chodzi na przykład o ciężkie wózki z małymi kołami, szczególnie wózki elektryczne do ciężkich ładunków, w których akumulatory są umieszczone nad główną napędzaną osią. Jeżeli używacie ten typ wózków, zalecamy sprawdzić te płytki przy ruchu wózków, jeszcze przed pojęciem decyzji o tym, jaki typ płytek zastosujecie i na stałe umocować wybrane płytki, ewentualnie przykleić je do podłogi.

#### ZEWNĘTRZNE ŹRÓDŁA CIEPŁA I KATALIZATORY

Piekarniki, piece i katalizatory oraz inne źródła ciepła mogą silnie rozgrzać podłogę i spowodować rozszerzenie się płytek. Aby zapobiec temu procesowi, **przyklejamy płytki w pomieszczeniu ze źródłem ciepła**, zarówno przed piecem jak i tam, gdzie przy parkowaniu samochodu znajdzie się katalizator albo inne źródło ciepła.

### UWAGA

Jeżeli nie zaznaczono inaczej, to zamieszczone dalej procedury, zalecenia i gwarancje obowiązują dla wszystkich typów płytek Fortelock.

## 3. GWARANCJA

Spółka Fortemix gwarantuje, że w czasie 12 lat od dostarczenia i w warunkach zwykłego użytkowania nie dojdzie do przerwania albo przetarcia płytki podłogowej Fortelock, a płytki nie będą mieć wad produkcyjnych. Gwarancja nie obejmuje płytek z recyklatu, gdzie obowiązuje ustawowa gwarancja w danym kraju. Spółka Fortemix wymieni bezpłatnie wszystkie wadliwe produkty, jeżeli wada ujawni się jeszcze przed ułożeniem. Jeżeli klient jest przekonany, że wada wyrobu pojawiła się dopiero po ułożeniu, zawiadamia niezwłocznie o tym fakcie spółkę Fortemix i umożliwia kontrolę wyrobu. Jeżeli po wykonaniu kontroli spółka Fortemix uzna, że wyrób jest wadliwy i nie odnoszą się do niego ograniczenia zawarte w tej gwarancji, wymienia ten wadliwy produkt na nowy wolny od usterek.

### 3.1. GWARANCJE NIE OBEJMUJĄ NASTĘPUJĄCYCH USTEREK:

- **Rozerwanie, popalenie, przecięcie** i uszkodzenia spowodowane wadliwym układaniem, ostrymi kołami, ruchem kół w miejscu (zakręcaniem i obracaniem się), wadliwym albo nieostrożnym użytkowaniem, wadliwymi środkami do czyszczenia albo sposobami konserwacji.
- **Koszty dostawy i układania** początkowego i/ albo wymienionego materiału.
- **Problemy spowodowane wilgocią, ciśnieniem hydrostatycznym albo substancjami alkalicznymi** w warstwie podłoża podłogi.
- **Problemy spowodowane użytkowaniem, konserwacją i układaniem**, które nie odpowiadają specyfikacjom wydanym przez spółkę Fortemix, jej zaleceniom i ostrzeżeniom.
- **Materiał instalowany z widocznymi wadami.**
- **Instalacja z innymi klejami** niż te, które zaleca spółka Fortemix.
- Pisemne wykluczenie gwarancji spółki.
- **Bezpośrednie albo sugerowane obietnice** uczynione przez sprzedawcę albo przedstawiciela.

Jeżeli właściciel nie jest zadowolony z jakości, musi poinformować spółkę Fortemix i umożliwić jej kontrolę podłogi. W przypadku uznania reklamacji, spółka Fortemix wymieni zużyte płytki dostarczając nowe. Za wymianę może być klientowi naliczona opłata, która odpowiada różnicy w amortyzacji nowej i starej płytki.

Aby klient miał prawo do wymiany wynikające z gwarancji, musi przedstawić spółce Fortemix pisemne zgłoszenie jakiegokolwiek reklamowanej wady niezwłocznie po jej stwierdzeniu, najpóźniej

jednak do 90 dni od stwierdzenia wady. To zgłoszenie musi wysłać na adres spółki. Do uznania wyżej wymienionej gwarancji i ustawowej gwarancji muszą być spełnione warunki podane w tej Karcie technicznej i w Warunkach handlowych spółki Fortemix, s.r.o., Kirilova 812, Paskov, Republika Czeska.

Te gwarancje zastępują jakiegokolwiek inne gwarancje, wyrażone albo spodziewane. Spółka Fortemix nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek przypadkowe albo następne szkody, które usterka może spowodować. Rozszerzona gwarancja musi być potwierdzona na piśmie przez spółkę Fortemix. Spółka Fortemix nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane nieprzestrzeganiem instrukcji i zaleceń producenta.

Fortemix nie przyjmuje odpowiedzialności za jakikolwiek z polecanych wyrobów, ponieważ poprawne informowanie o tym, czy zastosowane wyroby są odpowiednie do danego użytku (na przykład jakość podłoża, warunki na budowie i podczas użytkowania), jest częścią odpowiedzialności danego producenta (środków do czyszczenia, kleju, masy zwirowej itp.) i wykonawcy podłogi, a nie producenta wykładziny podłogowej.

Ta instrukcja została przygotowana tylko jako zestaw wskazówek. Informacji udziela się w dobrej wierze, ale jednak bez gwarancji, ponieważ warunki na miejscu mogą się różnić, a spółka Fortemix nie ma na nie żadnego wpływu

## 4. RADY I OSTRZEŻENIA

Aby byli Państwo zadowoleni z końcowego efektu ułożenia wykładziny podłogowej, wyeliminowali zbędne ryzyka, a instalacja odbyła się bez zbędnego wysiłku, przygotowaliśmy dla Państwa wykaz rad i ostrzeżeń. Doceniają Państwo zarówno przy projektowaniu powierzchni wewnętrznych/zewnętrznych jak i samej ich realizacji i konserwacji. System płytek PCV Fortelock jest prostą drogą do nowej podłogi.

**1. Niektóre typy ogumienia i kół mogą czasem spowodować plamy na płytkach.** Dochodzi do tego na skutek reakcji chemicznej, która zachodzi między antyutleniaczem (phenaline diamin (6PPD)), który jest stosowany w niektórych gumach, a plastyfikatorem wykorzystywanym w produktach PCV. Plama/ reakcja ma brązowy kolor i dlatego nie jest tak bardzo widoczna na pewnych kolorach płytek (ciemny szary, czarny itp.). **Zalecamy, rozważyć zastosowanie dwuskładnikowej, zamykającej farby poliuretanowej zapobiegającej odbarwieniu i plamom** (na przykład marki Dr.Schutz Anticolor). Przy użytkowaniu podłogi mogą powstać plamy od ogumienia i plamy od agresywnych chemikaliów jak na przykład rozpuszczalniki, ługi, farby do włosów itp. Prosimy kontaktować się z nami, a my prześlemy Państwu dalsze informacje.

**2. Dla zapewnienia lepszej możliwości czyszczenia, wyglądu i żywotności** wykładziny podłogowej zalecamy stosować preparaty i środki czyszczące z firmy Dr.Schutz, które znajdują się w naszej ofercie.

**3. Płytki z oznaczeniem ECO są produkowane z recyklowanych przewodów elektrycznych,** które nie są jednolite kolorystycznie i mogą zawierać substancje, które były w tych przewodach elektrycznych jak na przykład miedź, aluminium, kadm, ołów. Płytki ECO mogą z powodu zastosowania wejściowego materiału ECO wykazywać na powierzchni optyczne wady w formie niejednorodności, efekt srebrenia i rozpylenia małych cząsteczek, które jednak w żaden sposób nie ograniczają funkcjonalności płytek. Ponadto mogą zawierać ftalan DEHP (EC 204-211-0; CAS 117-81-7), który jest zaliczany do substancji podlegających ograniczeniu zgodnie z załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i również do substancji podlegających autoryzacji, załącznik XIV Rozporządzenia REACH. Firma Fortemix, s.r.o. posiada produkty z materiału ECO zarejestrowane w bazie danych SCIP. Numer SCIP dla produktów Fortelock to a03a4574-b9e2-4f5d-bb70-2a-4d15abbec1. W normalnych warunkach ftalan nie jest znacząco uwalniany z produktów Fortelock. Zawartość ftalanu w produkcie może wynosić od 0–11%. Prosimy o uwzględnienie tej informacji przy układaniu płytek i wykorzystaniu ich do celów przemysłowych i rolniczych.

**4. Podłoże musi spełniać wymagania miejscowej normy do układania podłóg PCV.**

**5. Wykładziny podłogowe są przeznaczone tylko do wewnątrz.** W przypadku podklejenia nie mogą być układane w pomieszczeniach, które nie są dostatecznie izolowane przed wilgocią gruntową. Unikamy wnoszenia wilgoci (na przykład mokre obuwie, wylanie się wiadra z wodą) na podłoże przygotowane do układania.

**6. Wykładziny podłogowej nie narażamy na działanie wody** przez czas przekraczający 24 godziny i na długotrwałe oddziaływanie środowiska o względnej wilgotności powietrza przekraczającej 75%. Warunki użytkowania wykładziny podłogowej: temperatura powietrza + 10 °C do + 35 °C, względna wilgotność powietrza 50 (± 10) %).

**7. Zapobiegamy poruszeniu się przedmiotów o ostrych krawędziach** z materiałów o twardości większej niż PCV po powierzchni podłogi. Kamyki, ziarnka piasku, krawędzie nóg mebli, pazury zwierząt domowych mogą uszkodzić powierzchnię przez podrapanie. Na przedmiotach z ostrymi albo wielokątowymi narożnikami montujemy stopki ochronne. Palet nie przesuwamy bez ich podniesienia. Zapobiegamy w ten sposób zarysowaniu podłogi.

**8. W fotelach biurowych korzystamy z kółek typu „W” – miękkie tworzywo na twardym rdzeniu** albo stosujemy ochronne podstawko PET przeznaczone do mobilnych mebli. Nóżki mebli zaopatrzymy w ochronne płozy z miękkiego plastiku, filcowe podkładki itp., których funkcjonalność systematycznie kontrolujemy. Jeżeli dojdzie w przypadku polakierowanych płytek do podrapania warstwy ochronnej PUR pod wpływem ruchu mebli, w których powierzchnie kontaktujące się z podłogą nie będą zabezpieczone odpowiednimi środkami ochronnymi, to na takie zadrapania nie można składać reklamacji.

**9. Nie przekraczamy punktowego obciążenia wykładziny podłogowej przy ściskaniu 50 MPa.**

**10. Żarzące się i tące przedmioty pozostawiają nieusuwalne zmiany koloru i struktury.**

**11. Wyroby gumowe z ciemnej i kolorowej gumy (kółka gumowe, podkładki przyrządów, podszewy butów itp.) mogą przy długotrwałym kontakcie z wykładziną podłogową wywołać**

**nieusuwalną zmianę kolorystyki** warstwy do chodzenia, która uwidoczni się w postaci zażółcenia, zbrązowienia, a nawet zaczernienia powierzchni wykładziny podłogowej w miejscu styku. Zalecamy zastosowanie dwuskładnikowej poliuretanowej farby zamykającej zapobiegającej odbarwieniu i plamom Anticolor Dr.Schutz, którą mamy w ofercie.

**12. Płytki nie są polecane do użycia na zewnątrz,** a kolory nie są stabilne dla promieniowania UV. Padające bezpośrednio promieniowanie ultrafioletowe o spektrum C (na przykład lampy bakteriobójcze, bezpośrednie promieniowanie słoneczne), powoduje powolną degradację powierzchni i nieusuwalne zmiany kolorystyczne wykładziny podłogowej.

**13. Zalecamy stosowanie środków zapobiegawczych,** jak użycie dobrze dobranych i skutecznych **stref do czyszczenia i używanie odpowiednich środków do czyszczenia i konserwacji**, na przykład dla zachowania jakości i żywotności wykładziny podłogowej.

**14. W niektórych przypadkach,** kiedy wymaga tego albo dopuszcza to rozwiązanie konstrukcyjne układania płytek, można brzoży płytek i inne docinane połączenia **zgrzewać termicznie z materiałem dodatkowym w postaci taśmy, zgrzewać na zimno** albo kleić za pomocą klejów rozpuszczalnikowych i tak osiągać mocne i stabilne mechanicznie połączenia. W przypadku zastosowania kleju podłogę można obciążyć na roboczo dopiero po jego wyschnięciu.

**15. Nie można zapewnić 100% jednorodności koloru,** szczególnie między poszczególnymi partiami produktów. W przypadku układania różnych partii trzeba układanie przystosować do tego faktu.

**16. Proces produkcji płytek Fortelock Business nie umożliwia automatycznego połączenia poszczególnych płytek tak, aby dekor w typie drewna nawiązywał do siebie** między przypadkowo wybranymi płytkami.

**17. Płytki zostały zaprojektowane tak, aby zapewniały wyjątkową trwałość i aby łatwo dały się ułożyć.** Osiągnięto to przez wyjątkowe wykonanie zamków i sposób produkcji. Ten sposób produkcji może spowodować to, że na płytkach będą widoczne **ślady wtryskiwania** od środka do brzegu.

**18. Pomimo tego, że niektóre płytki mają unikalny system odprowadzania wilgoci, aby zapobiec zatrzymywaniu się wody, trzeba liczyć się z możliwością dostania się wilgoci do połączeń kwateratów płytek** i ująć tę informację w specyfikacji obiektu.

**19. Przed aplikacją prosimy skontrolować na stronach [www.fortelock.pl](http://www.fortelock.pl), czy posiadamy aktualną dokumentację techniczną.**

**20. Dla lepszej spójności zamków w narożach połączonych płytek zawsze zalecamy obrócić następną płytkę o 90 stopni w stosunku do poprzedniej płytki.** Orientację ułatwia logo pokazane od spodu płytki. Tej procedury należy przestrzegać przez cały czas układania (dotyczy wyrobów typu Industry i XL).

**21. Szczegółowe informacje o konserwacji** znajdują się w dokumencie o nazwie: Czyszczenie, konserwacja i dezynfekcja.

**22. Przy ułożeniu płytek w deser diamentu na palecie może dojść do odciśnięcia desenu na sąsiednich płytkach.** Ten aspekt nie ma wpływu na techniczne właściwości podłogi, jest to tylko zjawisko wizualne.

**23. Pomimo zwiększonej odporności płytek PCV Fortelock na oleje, benzynę i inne substancje ropopochodne, trzeba płytki w przypadku zanieczyszczenia tymi substancjami oczyścić jak najprędzej,** bo inaczej grozi im degradacja kolorystyczna i deformacja kształtu. Jeżeli do takich wycieków dochodzi częściej, nie można zapewnić ich natychmiastowego usunięcia i byłoby zagrożenie przecieku do dolnej warstwy podłogi, zalecamy przykleić płytki. Dla stwierdzenia stopnia odporności na poszczególne rodzaje chemikaliów kontaktujemy się z Działem handlowym.

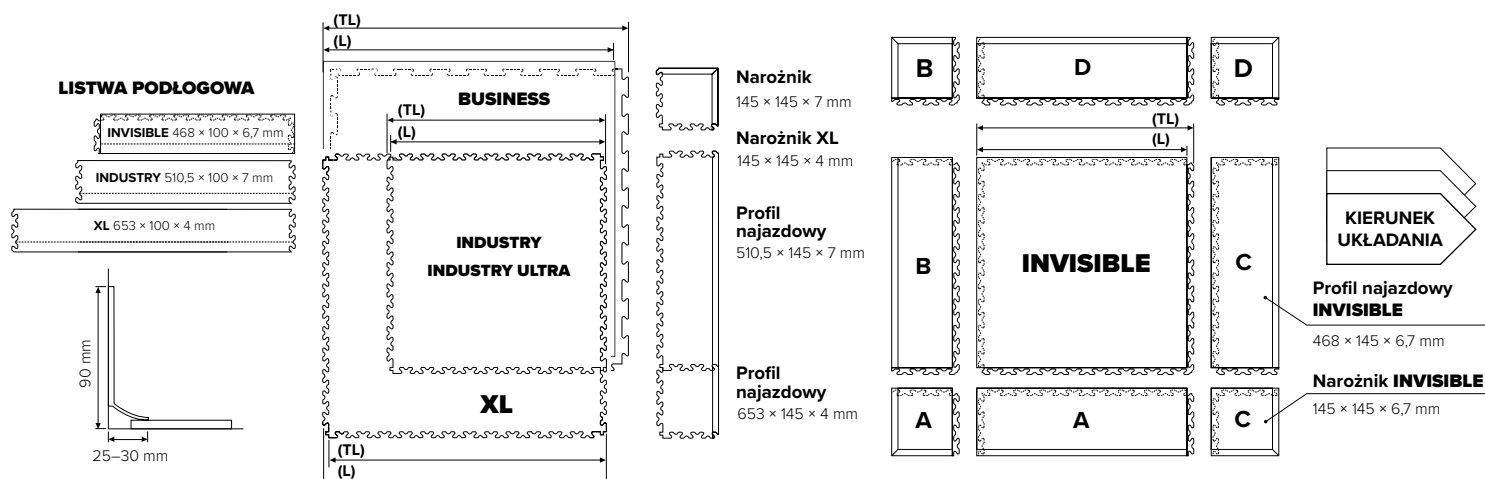
## 5. PARAMETRY TECHNICZNE PŁYTEK PCV FORTELOCK

Płytki podłogowe Fortelock podlegają badaniom zgodnie z Rozporządzeniem EP i Rady nr 305/2011 ("CPR") przy przestrzeganiu procedur według zharmonizowanej normy ČSN EN 14041. Szczegółowe informacje o produkcie i jego wariantach można znaleźć w katalogu albo na stronach internetowych: [www.fortelock.pl](http://www.fortelock.pl). Dla uzyskania więcej informacji kontaktujemy się ze sprzedawcą.

	Norma	Płytki podłogowa PCV Fortelock				
		INDUSTRY	INDUSTRY ULTRA	INVISIBLE	XL	BUSINESS
Numery produktów – płytki	–	2010 – diament 2020 – skóra 2040 – monety	2410 – diament 2420 – skóra 2440 – monety	2030 – skóra węża	2230 – skóra węża	2320
Numery produktów – najazdy	–	2015 – diament 2025 – skóra 2045 – monety	2415 – diament 2425 – skóra 2445 – monety	2035 – typ A 2034 – typ B 2033 – typ C 2032 – typ D	2235	ZDL012
Numery produktów – naroża	–	2016 – diament 2026 – skóra 2046 – monety	2416 – diament 2426 – skóra 2446 – monety	2036 – typ A 2037 – typ B 2038 – typ C 2039 – typ D	2236	ZDL012
Numery produktów – listwy	–	2011 – diament 2021 – skóra 2041 – monety		2031	2231	2321
Obszar zastosowania intensywność korzystania	ČSN EN ISO 10874	23 – 34 – 43				
Wielkość płytki z zamkiem (TL)	–	510,5 × 510,5 mm		468 × 468 mm	653 × 653 mm	668 x 668 mm
Rzeczywista wartość pokrycia (L)	–	496,5 × 496,5 mm		453 × 453 mm	639 × 639 mm	640 × 640 mm
Typ	–	płytki homogeniczne				płytki heterogeniczne
Cieężar (± 10 %) *	–	2,3 kg	3,1 kg	1,8 kg	2,3 kg	4,1 kg
Powierzchnia	–	skóra/diament/monety			skóra węża	
Grubość	–	7 mm	10 mm	6,7 mm	4 mm	7 mm
Grubość warstwy bieżnika podłogi	ČSN EN ISO 24340	7 mm	10 mm	6,7 mm	4 mm	0,7 mm      2 mm
Stabilność wymiarowa *	ČSN EN ISO 23999	≤ 0,4 %				
Odporność chemiczna	–	dobra (ČSN EN ISO 26987)				dobra (EN 423)
Reakcja na ogień *	ČSN EN ISO 13501-1+A1	B <sub>s</sub> -s1				
Odporność na bakterie	ČSN EN ISO 846	spełnia wymagania				
Twardość **	ČSN EN ISO 868	92±3 Shore A				
Deformacja po obciążeniu statycznym *	ČSN EN ISO 24343-1	< 0,1 mm				spełnia wymaga- nia (EN ISO 4918)      0,04 mm (norma ≤ 0,10)
Wpływ kółek foteli biurowych	–	spełnia wymagania (ČSN EN ISO 425)				–      spełnia wymaga- nia (EN ISO 4918)
Wpływ nóg mebli	EN ISO 16581 (EN 424)	–				bardzo dobra      –
Odporność na ścieranie *	ČSN EN ISO 10582	–				Typ I      –
Właściwości przeciwpoślizgowe *	DIN 51130:2014-02	R10      R9				
Prostość, prostokątność, długość *	ČSN EN ISO 24342	≤ 0,20% nominalnej długości				
Stołość kolorów przy sztucznym świetle	–	>5 (bez uszkodzenia) (ČSN EN 20105-A02)				≥ 6 (ČSN EN ISO 105-B02)
Gwarancja *	–	do 12 lat				
Ilość szt. do 1 m²	–	4	5	2,5	2,44	
Wytrzymałość na ściskanie *	ČSN EN ISO 604-1	520 kg/cm²				
Właściwości elektrostatyczne	ČSN EN 1815	< 2 000 V				

\* nie można gwarantować dla płytek z recyklatu

\*\*99 Shore A w przypadku Fortelock Hard





## 6. AKCESORIA I USŁUGI

Akcesoria	Opis	Opakowanie/Wykonanie/Kolor
Listwa podłogowa Industry, Industry Ultra, XL, Invisible	Listwa cokołowa do eleganckiego zakończenia podłogi przy ścianach i innych stałych elementach. Listwy są wykonywane z płytek Fortelock, co pozwala im na osiągnięcie idealnego dopasowania kolorystycznego i dekoracyjnego. Dla uproszczenia montażu zalecamy instalowanie z wykorzystaniem bazowego Profilu cokołowego.	–
Przypodłogowa listwa cokołowa	Profil bazowy przeznaczony do eleganckiego zakończenia wykładziny podłogowej. Profile bazowe są wyposażone w dwustronną taśmę klejącą przeznaczoną do przyklejenia do części płytki. Profil trzeba przykleić do ściany Klejem montażowym do profili bazowych. Wymiary: długość 2500 mm, wysokość 58 mm, szerokość 9,7 mm.	biały, szary, czarny
Klej do listew przypodłogowych	Klej MAMUT GLUE High Tack, biały	290 ml
Listwa podłogowa Business	Listwa cokołowa do płytek Fortelock Business w kolorach i z wykończeniem według aktualnej oferty kolekcji Business. Łącznie z profilem bazowym. Materiał – plastik. Długość 2000 mm.	–
Profil najazdowy i narożny Business	Aluminiowy, rampowy profil najazdowy mocowany do wywierconych otworów z przewyższeniem 8,5-15 mm. Przeznaczony do często używanych miejsc z dużym poziomem obciążenia. Łatwy i szybki montaż. Łatwe mocowanie śrubami albo klejem. Idealne rozwiązanie do wózków na zakupy, wózków paletowych itp. Wymiary: długość 1350 mm, szerokość 80 mm, wysokość od 8,5 do 15 mm. Materiał – aluminium. Montaż do wywierconych otworów albo na klej. Śruby są w komplecie.	–
Profil przejściowy Business	Wymiary: długość 1350 mm, szerokość 32 mm, materiał – aluminium. Do przyklejania.	–
Taśma do znakowania	Przeznaczona do ograniczenia stref niebezpiecznych, do wytyczenia kierunku ruchu dla pieszych itp. Wymiary: szerokość 50 mm, długość 33 m.	żółty, żółto-czarny
Młotek gumowy	Młotek gumowy, drewniana rękojeść.	–

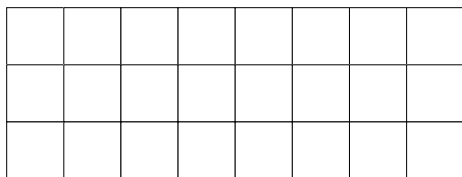
Mocowanie i klejenie	Opis	Opakowanie
Mocująca dyspersja pod PCW	Mocowanie usuwane wodą i przeznaczone do <b>demontowalnego połączenia</b> płytek z podłogą. Zapewnia stabilność płytek przy ruchu pojazdów o dużym obciążeniu. Łatwe do usunięcia, ogranicza koszty przy dalszej renowacji.	3 kg (20 m <sup>2</sup> ) 12 kg (80 m <sup>2</sup> )
Taśma mocująca	Specjalna transparentna, bezbarwna taśma klejąca do <b>demontowalnego połączenia</b> płytek z podłogą. Mocne poliestrowe mocowanie umożliwiające bezproblemową aplikację i natychmiastowe przyleganie. Wymiary: szerokość 240 mm, długość 50 m.	–
PU Klej pod PCW	2-składnikowy klej PU do <b>trwałego połączenia</b> płytek z podłogą. Twardy, mocny i szybko wiążący klej.	2,5 kg (5-8 m <sup>2</sup> ) 6 kg (12-20 m <sup>2</sup> ) 10 kg (20-33 m <sup>2</sup> )

Preparaty do czyszczenia	Opis	Opakowanie
Dr. Schutz Płyn do codziennej pielęgnacji R 1000	Specjalny preparat do zwykłego, <b>codziennego czyszczenia</b> i konserwacji elastycznych i twardych wykładzin podłogowych. Na podstawie wodorocieńcjalnych komponentów konserwujących, które przy podstawowym czyszczeniu nie stanowią żadnego obciążenia dla środowiska naturalnego. Czyszczenie i konserwacja w jednym procesie. W stosowanych stężeniach ma neutralny pH. Nadaje się do zastosowania w automatach do czyszczenia. Tworzy cienką warstwę ochronną.	10 l, 5 l, 750 ml
Dr. Schutz Podstawowy środek czyszczący R	Przeznaczony do generalnego, <b>wgłębnego czyszczenia</b> . Delikatny alkaliczny preparat do czyszczenia po ułożeniu i do podstawowego czyszczenia o dużej zdolności rozpuszczania zanieczyszczeń budowlanych oraz pozostałości starego wosku, środków zabezpieczających, samonabylszczających dyspersji i pozostałości po kleju. Zalecamy stosować co 6 do 12 miesięcy.	10 l, 5 l, 750 ml
Dr. Schutz PU Cleaner	Koncentrat do czyszczenia po ułożeniu podłogi i do bieżącego czyszczenia wszystkich elastycznych wykładzin podłogowych z fabrycznym <b>wykończeniem powierzchni PU/PUR</b> .	10 l, 5 l, 750 ml
Dr. Schutz ESD Floor cleaner	Koncentrat do bieżącego, codziennego czyszczenia, a także do czyszczenia po ułożeniu <b>płytek ESD</b> . Przeznaczony do wszystkich podłóg przewodzących elektrostatycznie i podłóg antystatycznych.	10 l
Dr. Schutz Uniwersalny odplamiacz Elatex	Uniwersalny preparat do <b>usuwania wodorocieńcjalnych i nierozpuszczalnych plam</b> jak na przykład od coca-coli, soków owocowych, keczupu, tuszu do długopisów, marmolady, czerwonego wina, kawy, czekolady, gumy do żucia, kremu do butów, lakieru do paznokci, asfaltu, flamastrów itp. Jest szczególnie skuteczny przy usuwaniu zarysowań od gumy, obcasów oraz graffiti i odpornych na wodę farb malarskich.	200 ml
Dr. Schutz Twarda warstwa ochronna Secura	<b>Dyspersja polimerowa</b> (wosk) z elementami siatki metalowej do zabezpieczenia nowo położonych albo gruntownie wyczyszczonych wykładzin podłogowych w obiektach. Podłoga będzie zabezpieczona, przyleganie zanieczyszczeń ograniczone, a codzienne czyszczenie bardzo uproszczone.	10 l, 5 l
Dr. Schutz PU Anticolor mat	<b>2-składnikowa farba poliuretanowa</b> na bazie wody. Nadzwyczaj gęste usieciowanie zwiększa odporność na substancje zabarwiające, zmiękczacze i chemikalia.	6 l, 1,08 l

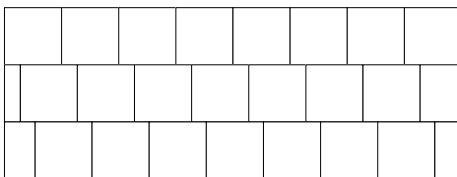
Usługi	Opis	Kolor
Nadruk GRANIT	Nadruk GRANIT zawiera 3 standardowe wzory <b>ziarnistego nadruku</b> , które różnią się wielkością ziarna i kombinacją kolorów. Dzięki pozornej nieciągłości nadruku możemy optycznie rozdzielić jednolity wygląd podłogi, który może powstać w przypadku zastosowania płytek tylko w jednym kolorze.	Quartz, Grey, Black
Nadruk CUSTOM	Płytki <b>nadrukujemy według Państwa życzeń</b> i oczekiwań. Wystarczy przysłać grafikę w postaci wektorowej albo w rozdzielczości druku 300 dpi. Zalecamy druk symboli ostrzegawczych, logo spółki, strzałek kierunkowych, ewentualnie innej grafiki według własnych wyobrażeń.	–
Lakierowanie PU	Lakierowanie zapewnia podłodze reprezentacyjny wygląd, zwiększa odporność i ułatwia konserwację. Wynikiem jest funkcjonalna podłoga, która ładnie wygląda i jest przyjemna w dotyku.	–
Odbiór zwrotny płytek	W ramach programu ekologicznego oferujemy naszym klientom możliwość zwrotnego odbioru niewykorzystanych płytek PCV Fortelock, które w przeciwnym razie trafiłyby do magazynu. Dzięki tej usłudze oszczędzicie czas, fathyę, koszty składowania i razem z nami przyczynicie się do ochrony środowiska naturalnego. Zwróćcie nam z powrotem niepotrzebne płytki, a my zajmiemy się recyklingiem materiału z odpadów i jego ponownym wykorzystaniem. Więcej info na stronie internetowej Fortelock.	–

## 7. WZORY UKŁADANIA PŁYTEK FORTELOCK INVISIBLE, BUSINESS

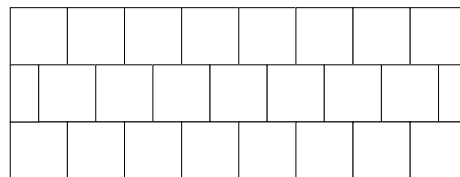
1. NA KRZYŻ






2. Z PRZEWIĄZANIEM (1/4)



3. Z PRZEWIĄZANIEM (1/2)



## 8. ODPORNOŚĆ NA OBCIĄŻENIA DYNAMICZNE

Produkt	Całkowite obciążenie zależnie od typu ogumienia albo koła (łącznie z ciężarem wózka widłowego)						
							
	Poliuretan albo ekwiwalentna twardość			Koła gumowe		Ogumienie*	
	ułożone luzem	klejenie/mocowanie		ułożone luzem	klejenie/mocowanie	ułożone luzem	klejenie/mocowanie
INDUSTRY	< 500 kg	< 5100 kg		< 4300 kg	< 5500 kg	< 6600 kg	
INDUSTRY ULTRA	< 5100 kg			< 5500 kg			
HARD	< 900 kg			< 5100 kg			
INVISIBLE	< 300 kg			< 400 kg	< 5500 kg	< 400 kg	< 6600 kg
XL	< 400 kg			< 3500 kg		< 3500 kg	
BUSINESS	< 700 kg						

\*Pojazdy wyposażone w ogumienie nie powinny stać na płytkach przez dłuższy czas, aby zapobiec migracji barwników. Do ochrony płytek stosujemy lakier Dr.Schutz PU Anticolor mat.

**Uwaga:** Całkowita nośność przy temperaturze 21 °C. Maksymalna nośność może się różnić ze względu na temperaturę otoczenia, strukturę powierzchni, prędkość jazdy i inne czynniki. Unikamy zawracania albo obracania się kół w miejscu, gwałtownego hamowania albo przyspieszania itp. Przy zastosowaniu płytek z recyklatu obciążenie może zostać zmniejszone.



